**2k hydroizolace bazénů s keramickým obkladem**

***Krok 1***

Vyspravení železobetonové konstrukce

**Příprava**

Z železobetonové konstrukce budou odstraněny všechny volně oddělitelné části. Konstrukce bude zbavena veškerých nečistot a všech nesoudržných volně se oddělujících částí konstrukce (otryskáním, obroušením).Při odkrytí výztuže železobetonové konstrukce je vhodné přizvat projektanta - statika, který na základě diagnostiky stavu železobetonové nosné konstrukce rozhodne o rozsahu sanačních prací a případných dalších opatření. Aplikovat dvousložkovou reaktivní hydroizolační hmotu lze na konstrukci s minimální pevností povrchových vrstev 1,5 kN/mm2. Případnou obnaženou ocelovou výztuž, odkrytou po odstranění všech nesoudržných částí, zbavíme koroze ( očistíme do běla dle ČSN ) a to vhodným způsobem, nejlépe pískováním, případně dokonalým mechanickým očištěním. Předem očištěná ocelová výztuž se důkladně ošetří pomocí štětce po celé ploše ochranným a adhezním nátěrem, suchá cementová směs s ušlechťujícími aditivy a obsahem polypropylénových vláken. Ochranný nátěr se nanáší pouze na ocelovou výztuž!!! Následné výtluky budou vyspraveny materiálem, univerzální vysprávkovu polymercementovou maltou na beton, pro tl. vrstvy do 50mm, propustná pro vodní páry, jemnozrnná, nesmršťující se, vysokou mechanickou pevností, pevnost v tahu za ohybu >8 N/mm2, pevnost v tlaku >45 N/mm2, hustota čerstvé malty cca 2,1 Kg/dm3, objemovou hmotností suché směsi 1,6 Kg/dm3 a s dobou zpracování cca 45mm.

***Krok 2***

Reaktivně tuhnoucí vysoce flexibilní těsnící stěrka 2k ( dvousložková hydroizolace )

**Aplikace**: Podklad před aplikací reaktivně tuhnoucí vysoce flexibilní 2K těsnící stěrky musí být celistvý, čistý, bez volných částic. Zbytky vodoodpudivých látek (olej ze šalování, barvy, tuky) budou odstraněny. Před aplikací dvousložkové reaktivně tuhnoucí těsnící stěrky se podklad napenetruje přípravkem ředěným v poměru 1 : 5 systémově řešeným. Neúplné spáry, otvory a rozšiřující se trhliny budou uzavřeny rychlovaznou těsnící maltou na cementové bázi s vlákny, kompenzující smrštění, síranovzdornou a odolnou vůči negativnímu tlaku vody. Přesahující hrany odsekány. Před nanášením vrstvy je zapotřebí napojení vnější stěny zakulatit maltou do fabionu anebo betonovou patku zkosit tak, aby byl zajištěn plošný přechod izolace. Jako maltu pro fabiony bude použit stejný materiál, který byl použit na spáry, otvory a rozšiřující se trhliny. Reaktivně tuhnoucí vysoce flexibilní 2K těsnící stěrka bude nanášena ve dvou vrstvách, přičemž do první vrstvy budou přichyceny veškeré systémové koutové pásky a veškeré systémové pásky k manžetám vpustí a trysek. Minimální tloušťka reaktivně tuhnoucí vysoce flexibilní 2K těsnící stěrky bude ve dvou vrstvách 3mm.

Po celou dobu zrání produktu je třeba zabezpečit větrání, které nesmí být prováděno průvanem. Aplikovaná plocha bude chráněna před slunečním zářením, nadměrnými teplotami a průvanem.

Následná aplikace keramického obkladu bude provedena nejdříve po 4. hodinách.

***Krok 3***

Dvousložkové epoxidové lepidlo a spárovací malta R2T

**Lepení:** K lepení keramického obkladu a dlažby se použije dvousložkové epoxidové lepidlo, kvalitativní třídy R2T, odolné vůči chemikáliím, pochůzí po 24 hodinách, chemicky plně zatížitelné po 7 dnech, s počáteční smykovou přídržností ≥2 N/mm2, smykovou přídržností po ponoření do vody ≥2 N/mm2, smykovou přídržností po tepelném šoku ≥2 N/mm2, skluzu ˂0,5 N/mm2 a dobou zavadnutí s tahovou přídržností ≥ 0,5 N/mm2 né po méně než 20min. Lepidlo se připraví smícháním složky A do složky B a důkladně homogenizuje po dobu cca 2min. Doba zpracovatelnosti je 30min.

**Spárování:** Spárování keramického obkladu a dlažby se použije dvousložkové epoxidové lepidlo – určené také ke spárování, kvalitativní třídy R2T, odolné vůči chemikáliím, pochůzí po 24 hodinách, chemicky plně zatížitelné po 7 dnech, s počáteční smykovou přídržností ≥2 N/mm2, smykovou přídržností po ponoření do vody ≥2 N/mm2, smykovou přídržností po tepelném šoku ≥2 N/mm2, skluzu ˂0,5 N/mm2 a dobou zavadnutí s tahovou přídržností ≥ 0,5 N/mm2 né po méně než 20min. Lepidlo se připraví smícháním složky A do složky B a důkladně homogenizuje po dobu cca 2min. Doba zpracovatelnosti je 30min.